



Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDN37	X	0.06	1.235.00	1.232.81
	Y	0.10	-850.89	-850.79
	Z	-0.09	1.036.72	1.036.81
	T	-0.07	-0.07	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDN35	X	-0.01	1.236.93	1.237.24
	Y	0.33	-811.38	-811.61
	Z	0.01	848.83	849.53
	T	0.51	0.51	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDN33	X	-0.26	1.232.11	1.232.81
	Y	0.26	-826.24	-826.20
	Z	-0.03	789.97	800.00
	T	0.77	0.77	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDN31	X	-0.88	1.200.41	1.201.89
	Y	0.96	-807.12	-808.08
	Z	0.03	879.84	878.81
	T	0.89	0.89	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LWHFDRA1	X	0.01	1.400.01	1.400.00
	Y	1.74	-863.07	-871.01
	Z	1.76	-876.26	-879.97
	T	-0.33	-0.33	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LWHFDRA3	X	-0.01	1.199.99	1.200.00
	Y	1.56	-874.97	-874.19
	Z	0.66	-846.13	-850.66
	T	0.23	0.23	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDP32	X	-0.75	1.381.30	1.382.00
	Y	-0.45	-859.83	-858.88
	Z	-0.13	876.87	880.00
	T	-0.78	-0.78	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFTWFH34	X	0.03	1.411.14	1.410.00
	Y	-0.80	-883.62	-882.72
	Z	0.84	1.448.84	1.454.00
	T	0.05	0.05	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFTWFH33	X	-0.02	1.379.82	1.377.88
	Y	-1.01	-880.73	-886.02
	Z	0.81	1.400.81	1.400.00
	T	-0.10	-0.10	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDP37	X	0.07	1.882.77	1.882.70
	Y	0.08	-874.07	-873.83
	Z	-0.07	1.161.93	1.162.00
	T	0.07	0.07	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDP48	X	-0.52	1.345.04	1.345.86
	Y	-0.59	-863.28	-862.89
	Z	0.84	1.018.84	1.018.80
	T	-0.52	-0.52	n/a

Edge	Last	Actual	Nominal	
D2LFHFDP34	X	0.16	-804.13	-803.29
	Y	-0.02	796.98	800.00
	T	-0.52	-0.52	n/a

AccuSite

Hochgenaue roboter- gestützte Messtechnik

Die optische Tracking-Option AccuSite erweitert ein robotergestütztes Perceptron-Qualitätsmesssystem zu einer zuverlässigen Absolutlösung für den Produktionseinsatz und bietet durch den Wegfall des Roboter-Einflusses hochgenaue Messergebnisse ohne eine aufwändige Korrelation. Prüfen Sie Bauteile innerhalb weniger Minuten und steigern Sie so Ihren Messdurchsatz ganz erheblich gegenüber Meisterböcken, Koordinatenmessgeräten und manuellen Prüfmitteln.

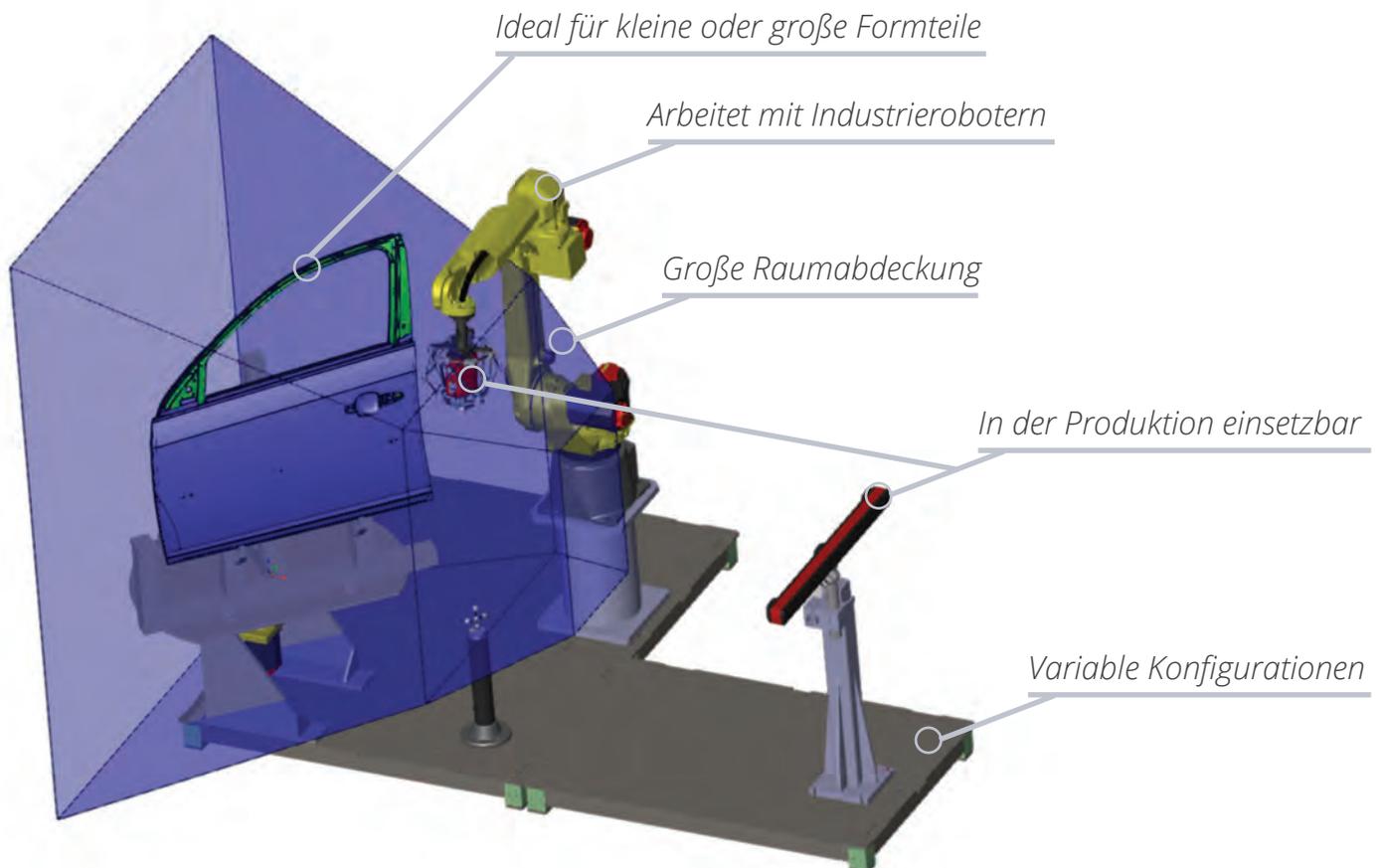
AccuSite

Hochgenaue Messroboter-Systemlösung für die Produktionsumgebung

Perceptron hat auf Grundlage von über 35 Jahren Erfahrung in der industriellen In-Line-Messtechnik eine praxisorientierte Lösung für die korrelationsfreie Absolutmessung in der Fertigung entwickelt:

Mit AccuSite kann eine Systemgenauigkeit besser als 0,150 mm erreicht werden; die Leistungsfähigkeit des optischen Systems wird nach der in der industriellen Messtechnik gängigen Norm DIN/ISO 10360-8 validiert.

Während der am Roboter angebrachte Helix_{evo}-Scan-Sensor die relevanten Bauteil-Merkmale erfasst, lokalisiert der AccuSite-Receiver laufend die aktiven LEDs des Emitter-Käfigs um den Sensor und zeichnet ihre genaue Position und Ausrichtung im Raum auf. Der Industrieroboter dient so nur noch als Bewegungseinheit für den Sensor, ohne sich auf die Messungen auszuwirken; seine Genauigkeit und Temperaturdrift spielen keine Rolle mehr.



Für die Messgeschwindigkeit im In-Line- oder Bypass-Betrieb optimiert

AccuSite bestimmt die Position des Helix_{evo}-Sensors in weniger als 0,1 s. In Verbindung mit AccuSite können Sie mit dem Helix_{evo}-Sensor ganze Bauteile jetzt innerhalb weniger Minuten absolutgenau messen, während Sie sonst durch den Transport in den Messraum und die KMG-Messung Stunden dafür brauchen würden. Ein Perceptron-Qualitätsmesssystem mit AccuSite ist eine kosteneffiziente und zeitsparende Lösung, um eine Genauigkeit in der Größenordnung eines KMG auch in der Produktionsumgebung zu erreichen.

Qualitätssteigerung - Nacharbeitsminimierung - Ausschussvermeidung

Besuchen Sie unsere Website www.perceptron.com oder kontaktieren Sie uns über emea@perceptron.com.